

표면 준비

적절한 표면 준비는 ARC S3의 장기적인 성능에 매우 중요합니다. 정확한 요구 사항은 응용 프로그램의 심각도, 예상 서비스 수명 및 초기 기판 상태에 따라 다릅니다.

모든 날카로운 모서리와 용접부는 연마 분사 전에 매끄럽게 연마하거나 반경 3mm(0.125인치)로 연마해야 합니다. 최적의 준비는 모든 오염 물질을 완전히 제거하고 75 – 125 µm(3 – 5 mil) 사이의 각진 프로파일로 거칠게 한 표면을 제공합니다. 이는 일반적으로 초기 세척 및 탈지 후 **백색 금속(Sa 3/SP5)** 또는 **준-백색 금속(Sa 2.5/SP10)**의 청정도까지 연마 블라스팅한 다음 모든 연마 잔류물을 제거함으로써 달성됩니다.

혼합

혼합 및 적용을 용이하게 하려면 재료 온도가 21°C – 32°C (70°F – 90°F) 사이여야 합니다. 각 키트에는 올바른 제품 혼합 비율에 따라 미리 측정된 두 가지 구성 요소가 포함되어 있습니다. 더 많은 비율이 필요한 경우 혼합 비율에 따라 나누어야 합니다.

혼합 비율	중량별	용량별
A : B	6.6 : 1	4 : 1

ARC S3 사전 혼합 파트 A와 파트 B를 혼합하기 전에 침전된 구성 요소를 재분산합니다. 손으로 혼합할 때, 파트 B를 파트 A에 추가하고 제품의 색상과 일관성이 균일하고 줄무늬가 없을 때까지 혼합합니다. 파워 믹싱은 "Jiffy" 블레이드와 같은 비공기 동반 믹스 블레이드가 장착된 가변 속도 믹서를 사용하여 수행해야 합니다. 명시된 작업 시간 내에 적용할 수 있는 것보다 더 많은 제품을 혼합하지 마십시오.

작업 시간 - 분

	50°F (10°C)	60°F (15°C)	75°F (24°C)	95°F (35°C)	이 차트는 믹싱이 시작되는 시점부터 ARC S3의 실제 작업 시간을 정의합니다.
5 리터	50 분	40 분	30 분	20 분	
16 리터	30 분	25 분	20 분	14 분	

적용

ARC S3는 스프레이 시스템, 브러시 또는 모헤어와 같은 보푸라기가 없는 짧은 낫통 롤러를 사용하는 롤러로 적용할 수 있습니다. ARC S3를 적용할 때 다음 조건을 준수해야 합니다. 코팅당 필름 두께 범위는 다음과 같아야 합니다: 250µm(10mil) – 375µm(15mil). ARC S3는 일반적으로 대체 색상으로 최소 2회 도포됩니다. 적용 온도 범위는 10°C(50°F) – 38°C(100°F) 사이여야 합니다. ARC S3는 솔벤트 희석 없이 다성분 에어리스 스프레이 장비로 스프레이 적용할 수 있습니다; 장비 지침은 ARC Technical Bulletin 006을 참조하십시오. 940ml 카트리지를 사용하는 경우, SULZER MIXPAC® 건에 삽입하기 전에 카트리지를 50°C(120°F)로 예열합니다. 원하는 스프레이 패턴을 얻기 위해 필요에 따라 분무를 조정하고 공기를 공급하십시오.

스프레이할 때 75 – 125 µm(3 – 5 mil)에서 초기 통과를 적용합니다. 첫 번째 코팅 권장 두께를 달성하기 위해 연속적인 패스를 만듭니다. 수직 또는 오버헤드 적용은 필름 두께를 감소시킬 수 있습니다. 보완하기 위해 추가 코팅이 필요할 수 있습니다.

커버리지

두께	유닛 크기	커버리지
375 µm (15 mil)	940 ml	2.50 m ² (27.0 ft ²)
375 µm (15 mil)	5 리터	13.33 m ² (143.52 ft ²)
375 µm (15 mil)	16 리터	42.67 m ² (459.26 ft ²)

경화 일정

	50°F (10°C)	60°F (15°C)	75°F (24°C)	90°F (35°C)	주의: 완전한 기계적 특성은 강제 경화에 의해 신속하게 달성될 수 있습니다. 강제 경화를 시키려면, 먼저 재료가 끈적거리지 않도록 한 다음 6시간 동안 70°C (158°F)로 가열합니다.
압정 자유 시간	10 시간	7 시간	4 시간	3 시간	
오버코트 오픈	20 시간	14 시간	8 시간	6 시간	
오버코트 엔드	30 시간	25 시간	16 시간	14 시간	
기계적 경화	72 시간	48 시간	36 시간	20 시간	
침지 경화	96 시간	72 시간	48 시간	30 시간	
풀 케미컬	240 시간	210 시간	168 시간	120 시간	

청소

상용 용제(아세톤, 크실렌, 알코올, 메틸에틸케톤)를 사용하여 사용 후 즉시 도구를 청소하십시오. 일단 경화되면 재료를 연마해야 합니다.

안전

제품을 사용하기 전에 해당 지역에 적합한 안전 데이터 시트(SDS) 또는 안전 시트를 검토하십시오. 해당되는 경우, 표준 밀폐 공간 진입 및 작업 절차를 따르십시오.

유통 기한(미개봉 용기): 10°C(50°F) ~ 32°C(90°F)에서 보관 시 2년

MIXPAC®는 Sulzer Mixpac의 등록 상표입니다.